

Absperrarmaturen, Marktmodelle

Armaturen von Schlösser Armaturen erfüllen die DIN 50930-6 und die höchsten Anforderungen des Installationshandwerks.

Alle Ventile mit Entleerung und Stopfen werden von uns fertig montiert und geprüft geliefert!

Werkstoffe

Gehäuse:	nach DIN 50930-6
Oberteile:	nach DIN 50930-6
Kegeldichtung:	EPDM (mit KTW-Freigabe)
Oberteildichtung:	EPDM (mit KTW-Freigabe)
Handrad:	Polyamid

Technische Daten

Betriebstemperatur:	max. 90°C
Betriebsdruck:	max. 10 bar (PN 10)
Gewinde:	Bei allen Muffen unserer Armaturen werden die Gewinde nach DIN gefertigt.

Prüfung: Alle Ventile werden einzeln geprüft.

Verpackung

Unsere Armaturen werden vorverpackt ausgeliefert. Die Verpackungseinheiten sind bei den Artikeln angegeben. Entleerungsventile und Entleerungsstopfen werden immer fest montiert.

Montagehinweis

Ventile mit Lötstufe: Vor dem Einlöten Oberteil und weitere Anbauten abschrauben. Oberteil und weitere Anbauten nach dem Abkühlen wieder montieren.

Alle Ventile: Oberteil bei Bedarf mit Schlüssel nachziehen. Einbau immer mit Oberteil nach oben bzw. mit Fließrichtung von unten nach oben.

Ventile befinden sich regelmäßig in Wiederholungsprüfungen. Da sich Ausführungen (Modelle) und Prüfrichtlinien kontinuierlich weiter entwickeln, ist eine Änderung der Zertifikat-Nummer möglich oder eine Zertifikat-Gültigkeit wird (im Rahmen von vertretbaren Grenzen) überschritten.

Technische und Zertifikatsänderungen vorbehalten.

